亞太工業集團
Asia Pacific Industry Group Co., Limited

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

BOPS Polystyrene Shrink Film - Technical Data
BOPS 双向拉伸聚苯乙烯收缩膜 - 技术数据

Document No. 文件编号	Revision 版本	Issue date 签发日期	Document type 文件类型
APIG-TDS-BOPS-2018	**Rev. 1.0**	**2018-12-26**	**Technical Data Sheet / 技术数据表**

SCOPE 适用范围

Biaxially oriented polystyrene (BOPS) shrink film for bottle labelling. The table below is cell by cell APIG technology data sheet; units, tolerances and test standards are kept.

用于瓶身贴标的双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）收缩膜。下表按原 APIG 技术数据表逐格录入，单位、公差与测试标准一律按本表。

TYPICAL PROPERTIES 技术指标

Properties 项目	Unit 单位	Direction / condition 方向 / 条件	Result 指标	Test standard 测定方法
AVERAGE GAUGE 平均厚度	MICRON μm	—	50.4	—
THICKNESS TOLERANCE (MAX) 厚度偏差	%	—	±5	—
HAZE 雾度	%	—	3.6	ASTM D-1003
GLOSS 45° 光泽度	%	—	105.6	ASTM D-2457
TENSILE STRENGTH 抗拉强度	MPa	MD 纵向	35.7	JIS K7127
TENSILE STRENGTH 抗拉强度	MPa	TD 横向	72	JIS K7127
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	MD 纵向	345.6	JIS K7127
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	TD 横向	122.5	JIS K7127
MODULUS OF ELASTICITY 弹性模量	MPa	MD 纵向	1382	JIS K7127
MODULUS OF ELASTICITY 弹性模量	MPa	TD 横向	1401	JIS K7127
HEAT SHRINKAGE 热收缩率	%	99 ℃ / 10 s，MD 纵向	3.1	JIS Z1709
HEAT SHRINKAGE 热收缩率	%	99 ℃ / 10 s，TD 横向	65.7	JIS Z1709
COF 摩擦系数	AA / AB / BB	—	0.293 / 0.313 / 0.287	ASTM D-1894

USAGE 用途

Bottle labelling. Besides sticking evenly to the bottle and shrinking without rebound, it possesses anti-crack and nice handle.

瓶身贴标用。除贴合均匀、收缩后不回弹外，兼具抗裂与良好的手感。

NOTES 备注

- 表头

表头：PROPERTIES / UNIT / RESULT（指标）/ TEST STANDARD（测定方法）。

- 热收缩率条件

测试条件「99℃ 10秒」，MD 3.1%、TD 65.7%。

- 光泽度

45° 光泽度 105.6%。

- MD / TD

MD = machine direction 纵向，TD = transverse direction 横向，不做其他译法。

- 平均厚度

平均厚度 50.4

μm、厚度偏差（最大）±5%，均为所载单批数值，不是范围承诺。

地址 ADD.: No.3399, Luzhou Ave., Baohe Dist., Hefei, Anhui 230051, China | 安徽省合肥市包河区庐州大道3399号
传真 Fax: +0086-551-64683490 **营业执照注册号 Business License Reg. No.:** 91340100575703313N
海关注册编码 Customs Reg. Code: 3401961393