ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

# BOPP Plain Film - Technical Data (Prime / Eligible / Weak)

## BOPP 普通膜 - 技术数据（优等 / 合格 / 次等）

| Document No. 文件编号 | Revision 版本 | Issue date 签发日期 | Document type 文件类型 |
|---|---|---|---|
| **APIG-TDS-BOPP-PLAIN-2018** | **Rev. 1.0** | **2018-09-03** | **Technical Data Sheet / 技术数据表** |

## SCOPE 适用范围

Plain (uncoated, unmetalized) BOPP film, graded Prime / Eligible / Weak. The specification covers four parts — machinability, dimension, appearance and roll quality; all four tables are listed row by row below, with the grade columns, test methods and marking letters stated for each grade.

普通 BOPP 薄膜（未涂布、未镀铝），按优等 Prime / 合格 Eligible / 次等 Weak 分级。本规格分四部分：机械性能、尺寸、外观、卷材质量;以下四表逐行列出，各分级列、测试方法与标记字母一并注明。

Standard: GB/T1003-96.

依据标准：GB/T1003-96。

## 1. MACHINABILITY 机械性能

| Items 项目 | Prime 优等 | Eligible 合格 | Weak 次等 | Test method 测试方法 | Marking 标记 |
|---|---|---|---|---|---|
| Tensile strength in machine 拉伸强度（MPa）· MD 纵向 | 待补 | ≥150 | ≥120 | GB13022-91 | — |
| Tensile strength in machine 拉伸强度（MPa）· TD 横向 | 待补 | ≥260 | ≥260 | GB13022-91 | — |
| Elongation in machine 断裂伸长率（%）· MD 纵向 | 待补 | ≤180 | ≤180 | GB13022-91 | — |
| Elongation in machine 断裂伸长率（%）· TD 横向 | 待补 | ≤65 | ≤65 | GB13022-91 | — |
| Elasticity (three days later) 弹性模量 Mpa | 待补 | ≥1700 | ≥1700 | GB13022-91 | — |
| Thermal contraction % 热收缩率 · MD 纵向 | 待补 | ≤4 | ≤5 | GB/T1003-96 | — |
| Thermal contraction % 热收缩率 · TD 横向 | 待补 | ≤2 | ≤3 | GB/T1003-96 | — |
| Haze % 雾度 | 待补 | ≤1.2 | ≤1.5 | GB2410-80 | — |
| Transparency stability % 透明度稳定性 | 待补 | ≥85 | / | GB2410-80 | — |
| Gloss % 光泽度 | 待补 | ≥90 | ≥85 | GB8807-88 | — |
| Wettability mN/m 润湿张力 | 待补 | ≥39 | ≥38 | GB/T14216-93 | — |
| Fraction coefficient % 摩擦系数 · MD 纵向 | 待补 | ≤0.8 | ≤0.8 | GB/10006-88 | — |
| Fraction coefficient % 摩擦系数 · TD 横向 | 待补 | ≤0.8 | ≤0.8 | GB/10006-88 | — |

**ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED**
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

## 2. DIMENSION 尺寸

| Items<br>项目 | Prime<br>优等 | Eligible<br>合格 | Weak<br>次等 |
|---|---|---|---|
| Dimensional stability 尺寸稳定性 | ±3.0% | ±4.5% | ±7.0% |
| Average dimensional stability 平均尺寸稳定性 | ±2.5% | ±4.0% | / |
| Length stability 长度稳定性 · <30 μm | ±300 M | ±800 M | / |
| Length stability 长度稳定性 · ≥30 μm | ±150 M | ±400 M | / |
| The length of junction 接头长度：<20 μm ＞1000 M; 20~30 μm ＞800 M; ＞30 μm ＞500 M | （见左列分档） | ＞500 M | / |
| Width stability 宽度稳定性 | ≤±2 mm | ＞±2 mm | / |

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

## 3. APPEARANCE 外观

| Items<br>项目 | Prime<br>优等 | Eligible<br>合格 | Weak<br>次等 | Test method<br>测试方法 | Marking<br>标记 |
|---|---|---|---|---|---|
| Damage of core 卷芯损伤 | NO | NO | YES | BY SIGHT | O |
| Damage of edge 端面损伤 | NO | A LITTLE | BADLY | BY SIGHT | B |
| Joint 接头 | NO | One joints is allowed | 3 joints | BY SIGHT | J |
| Deflection 端面不齐 | ≤1 mm | ≤3 mm | ＞3 mm | BY RULE | P |
| Warp on edge 边缘翘曲 | NO | NO | Obviously | BY SIGHT | G |
| Dent 压痕 | NO | NO | / | BY SIGHT | V |
| Color distinction 色差 | NO | Obviously | / | BY SIGHT | D |
| Bruise 擦伤 | NO | Obviously | Obviously | BY SIGHT | R |
| Contamination 污染 | NO | NO | / | BY SIGHT | W |
| Balloon 气泡：直径 <0.5 mm / 一两个直径 <0.5 mm / 三个 | 见左列分档 | Yes | / | BY SIGHT | K |
| Material leakage 漏料 | NO | Lightly | Badly | BY SIGHT | H |
| Dyne distinction 达因值区分 | ≥38 | ≥36 | — | — | U |
| Damage 损伤 | No | Lightly | Badly | — | X |
| Width 宽度 | ±1 | ±2 | — | — | A |
| Length distinction 长度区分 | Do as clients | Light distinction | Badly | BY COMPUTER | C |

**ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED**
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

## 4. ROLL QUALITY 卷材质量

| Items<br>项目 | Prime<br>优等 | Eligible<br>合格 | Weak<br>次等 | Test method<br>测试方法 | Marking<br>标记 |
|---|---|---|---|---|---|
| Dent 压痕：宽度 1000 mm 以下 ≤50 m; 1000 mm 以上 ≤100 m | 见左列分档 | ≤250 m | / | BY SIGHT | F |
| Dent inside 内部压痕 | No | No | > 300 m | BY SIGHT | L |
| Longitudinal marking 纵向标记 | NO | No | / | BY SIGHT | T |
| Transverse marking 横向标记 | NO | No | / | BY SIGHT | M |
| Blotch 斑点 | No | Lightly | / | BY SIGHT | Q |

## NOTES 备注

- **Prime 列整列空白**
  表 1（机械性能）的 Prime 列与 Marking 列为空，标「待补」，未按 Eligible/Weak 反推。
- **其他空白格**
  表 3 的 Dyne distinction、Damage、Width 三行缺少 Weak 与测试方法；表 1 的 Transparency stability 的 Weak 栏为「/」。
- **本表笔误（保留并注明）**
  「Averagabal Dimensional Stability」应为 Average；「Fraction coefficient」应为摩擦系数 Friction coefficient；「jonts」应为 joints；「Traversal marking」应为 Transverse；「Transparency stablity」在第六行拼作 stablity；「GB/10006-88」疑为 GB/T 10006-88。以上均在括号内注明，正文不改数字。
- **标准版本**
  测试方法号（GB13022-91、GB/T1003-96、GB2410-80、GB8807-88、GB/T14216-93、GB/10006-88）。
- **MD / TD**
  MD = 纵向（machine direction），TD = 横向（transverse direction）；「in machine」指纵向上机方向，按纵向处理。
- **性质说明**
  具体批次的实测值随货另附检验记录。
- **单位**
  单位为 Mpa、mN/m、%、μm、mm、M（米）； Length stability 一栏的「±300 M」指长度公差 ±300 米。