亞太工業集團
Asia Pacific Industry Group Co., Limited

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

Two-Side Heat-Sealable BOPP Film, One-Side Corona Treated, 18 μm

双面热封型 BOPP 薄膜（单面电晕处理）18 μm

Document No. 文件编号	Revision 版本	Issue date 签发日期	Document type 文件类型
APIG-QC-BOPP-HS2-2018	**Rev. 1.0**	**2018-09-25**	**Product Test Report / 产品检验报告**

SAMPLE AND TEST CONDITIONS 样品与检验条件

项目 Item	内容 Content
产品 Product	BOPP 双面热封、单面电晕处理薄膜 BOPP film, heat-sealable on both sides, one side corona treated
规格 Spec.	18 μm 18 μm
检验标准 Test standard	J/HN001-A/0 J/HN001-A/0
型号 / 批号 Type / Lot No.	D18/S04 D18/S04
产品编号 Product No.	S04I71845B1Ⅲ5 S04I71845B1Ⅲ5
检验日期 Test date	2008-10-30 2008-10-30
环境条件 Conditions	25 ℃，相对湿度 60 % 25 ℃, 60 % RH

TEST RESULTS 检验结果

#	项目 Item	单位 Unit	实测值 Result	单项判定 Single item	结论 Result
1	厚度 平均 Thickness, average	μm	18.2	Excellent	Excellent
	厚度 最大 Thickness, max.	μm	18.3	Excellent	
	厚度 最小 Thickness, min.	μm	18.1	Excellent	
2	拉伸强度 MD Tensile strength MD	MPa	161.7	Excellent	
	拉伸强度 TD Tensile strength TD	MPa	250.8	Excellent	
3	断裂伸长率 MD Elongation at break MD	%	177.1	Excellent	
	断裂伸长率 TD Elongation at break TD	%	70.4	Excellent	
4	热收缩率 MD（120 ℃ × 5 min） Heat shrinkage MD (120 ℃ × 5 min)	%	3.4	Excellent	
	热收缩率 TD（120 ℃ × 5 min） Heat shrinkage TD (120 ℃ × 5 min)	%	0.7	Excellent	
5	摩擦系数 内 / 内 Friction coefficient I / I	—	0.16 / 0.18	Excellent	
	摩擦系数 外 / 外 Friction coefficient O / O	—	0.25 / 0.26	Excellent	
6	雾度 Haze	%	2.8	Excellent	
7	光泽度 内 / 外 Gloss I / O	%	95	Excellent	
8	热封强度 Heat-seal strength	N/15 mm	3	Excellent	

地址 ADD.: No.3399, Luzhou Ave., Baohe Dist., Hefei, Anhui 230051, China | 安徽省合肥市包河区庐州大道3399号
传真 Fax: +0086-551-64683490 **营业执照注册号 Business License Reg. No.:** 91340100575703313N
海关注册编码 Customs Reg. Code: 3401961393

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

#	项目 Item	单位 Unit	实测值 Result	单项判定 Single item	结论 Result
9	润湿张力 内 / 外 Wetting tension I / O	mN/m	39	Excellent	

HOW TO READ THIS REPORT 阅读说明

This sheet reproduces the measured values of one production lot on the test report. Values are single-lot measurements, not specification limits; a future lot is not guaranteed to fall on the same figures.
本表所列为某生产批次的实测值。数值为单批次实测，不是规格限值，后续批次不保证落在同一数值上。

“I” denotes the inner (corona-treated) surface and “O” the outer surface; MD is machine direction and TD is transverse direction.
「内」指电晕处理面，「外」指另一面; MD 为纵向、TD 为横向。

DOCUMENT CONTROL 文件控制

项目 Item	内容 Content
文件编号 Document No.	APIG-QC-BOPP-HS2-2018 APIG-QC-BOPP-HS2-2018
版本 Revision	1.0 1.0
生效日期 Issue date	2018-09-25 2018-09-25
编制口径 Basis	数值未换算、未估算；录入与排版由亚太工业集团完成 / Figures not converted or estimated； entered and typeset by Asia Pacific Industry Group
本版状态 Status	当前版;如与客户合同不一致，以合同为准 Current release; where it differs from a customer contract, the contract governs

The lot above was measured with the plant’ s internal method J/HN001-A/0; that standard is not attached here and its detailed procedure should be requested from the supplier when a customer needs to repeat the test.
上述批次按厂内方法 J/HN001-A/0 检验;该标准本表未附，客户需复现试验时请向供方索取详细步骤。